



MURGIER
VOTRE PARTENAIRE BOISSONS
DEPUIS 1936

CATALOGUE SPIRITUEUX





EDITO

À la découverte de spiritueux, de tonics et mixers premium, nous mettons notre expérience à votre disposition.

Au plaisir de vous présenter des produits d'exception et pour certains exclusifs.

Autour de déclinaisons de boissons sélectionnées par nos soins, nous souhaitons éveiller votre curiosité à ces élixirs.

“ L'alcool ? Un fleuve sucré, dieu du bonheur, qui imprègne doucement le royaume de l'âme. Ce changement étrange survenu en l'espace de quelques secondes, il faudra à l'humanité des générations et des générations pour se l'expliquer ! ”

Naguib Mahfouz



Créée en 1936 par Marius Murgier, l'entreprise familiale est depuis toujours ancrée en région Rhône-Alpes où elle s'est développée, modernisée et adaptée à son marché pour apporter à ses clients un service de premier plan.

Négociant de vin en gros, de bois et de charbon à ses origines, Marius cède en 1960 les rennes de «Murgier Père & Fils» à son fils Marcel qui lance avec succès la distribution de bières.

La troisième génération représentée par Alain Murgier développe dès 1968 **l'activité brasserie**.

L'entreprise connaîtra un nouvel essor à l'aube des années 90, avec **la distribution de café, de boissons chaudes et de nombreux rachats**. En

1998, Annie et son fils Erik Murgier reprennent le flambeau avec passion et poursuivent l'expansion de l'entreprise : reprise en 2001 de plusieurs établissements à Brignais, Givors, Beaujeu, Corgenon et ouverture en 2002 de l'entrepôt de Romanèche-Thorins.

En 2010, l'entreprise **renforce son implantation régionale** : avec le rachat des entrepôts Tresallet et Arragone à Aime et Aigueblanche, elle s'ouvre sur les vallées de la Tarentaise, de la Maurienne et des stations attenantes.

Les années 2014-2019 vont constituer une période **d'importantes mutations** dans l'entreprise. Les entrepôts d'Union Nouvelle Annecy, Union Nouvelle Léman, Besson, et bien d'autres viendront compléter ce maillage régional.

Avec la préoccupation majeure de bien fournir le produit recherché par nos clients et ses consommateurs, nous nous mobilisons au mieux pour pouvoir fournir le produit attendu et recherché.

Des entrepôts majeurs font **peau neuve** et s'équipent de nouvelles conditions de stockage et de logistique.

Nous accélérons notre mutation et devenons un **authentique distributeur** «spécialisé». Nous nous voulons l'épicerie de la boisson !



DÉCOUVREZ
notre sélection de
WHISKIES
VOTRE PARTENAIRE BOISSONS

Plus de frontières tangibles pour le whisky qui se produit partout en Europe et en Asie ! Nous voilà face à un melting pot de whiskies du monde au langage universel qui ne seront bientôt plus de simples curiosités.



Distillerie Japonnaise



Cocktail au whisky

L'ORIGINE

L'origine du whisky demeure encore inconnue. Un débat persiste entre les Irlandais et les Écossais qui revendiquent chacun d'avoir été le premier pays producteur de whisky. De nos jours on compte quatre grands pays producteurs de whisky : **l'Écosse, l'Irlande, les États-Unis et le Japon**. Ces quatre pays détiennent un savoir-faire exceptionnel propre à chaque région.

DÉGUSTATION

Tout d'abord, il faut savoir que la dégustation du whisky interpelle nos cinq sens. Si on appelle parfois la dégustation « analyse sensorielle », ce n'est pas un hasard. Il fait principalement appel à la vue, l'odorat et le goût.

Le whisky peut se déguster seul ou en cocktail.

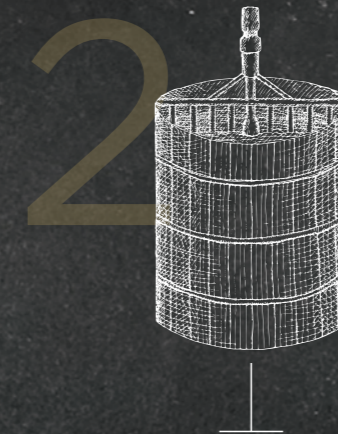
Pour la consommation d'un whisky, deux verres sont préconisés :

- Le verre tumbler si l'on veut rafraîchir son whisky ou ajouter un peu d'eau.
- Le verre INAO (ou verre tulipe) qui permet de faire ressortir toutes les saveurs et arômes du whisky.



MATIÈRE PREMIÈRE

Orge, maïs, avoine, seigle, blé



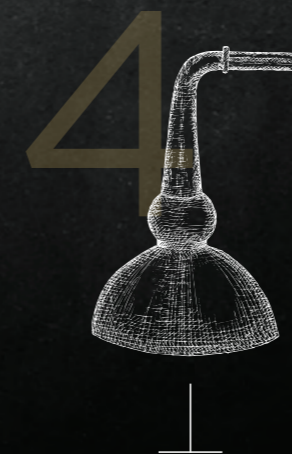
MALTAGE & BRASSAGE

L'orge est plongée dans une cuve remplie d'eau de source (appartenant à chaque distillerie) pour obtenir le malt vert. Le grain est broyé puis mélangé avec l'eau chaude.



LA FERMENTATION

Cette étape consiste à ajouter des levures au mélange du brassage. Ce moût repose pour le développement des levures.



LA DISTILLATION

Elle a pour but de séparer l'alcool de l'eau. La distillation se fait dans de grands alambics qui récupèrent les vapeurs d'alcool. Cette opération peut se répéter pour obtenir une plus grande finesse.



LE VIEILLISSEMENT

Suite à la filtration le whisky va développer plus de 50% de ses arômes en reposant des des fûts de chêne. Chaque type de fût est travaillé pour donner des palettes aromatiques différentes.



L'ASSEMBLAGE & LA MISE EN BOUTEILLE

C'est le moment où les maîtres de chais opèrent un mélange à partir de plusieurs whiskies venant de plusieurs fûts, distilleries ou même de plusieurs grains. Et dernière étape : La mise en bouteille.



WHISKIES DE GRAINS



Le grain utilisé en Ecosse est composé d'orge mélangée avec d'autres céréales (blé ou maïs). Ce mélange est broyé à l'état de farines grossières puis celles-ci sont cuites afin de libérer l'amidon. Une fois la cuisson terminée, elles sont incorporées à un mélange d'eau et de malt (15 pourcents). Après brassage et fermentation, la distillation s'opère à partir du patent still (alambic en continu). Le vieillissement en fûts de chêne est moins long (3 ans selon les dispositions légales).

La quasi-totalité des whiskies de grains est destinée à l'élaboration de blended whiskies, mais quelques maisons commercialisent des «single grain» comme Nikka Coffey grain ou Haig Club.

LES BLENDS



Le premier blend whisky fut l'œuvre d'Andrew Usher. C'est lui qui a eu l'idée de procéder à l'assemblage de différents whiskies de malt et de grain. Son but est d'arriver à produire une eau-de-vie, peut-être moins marquée, mais à la qualité, la couleur et la saveur constante. Son premier assemblage fut réalisé en 1853. Ce produit est évidemment moins coûteux et demande un vieillissement moins long, ce qui fera exploser les ventes.

La sélection des malts s'établit par le «nosing» (le master blender fait son choix à nez, en fonction des caractéristiques aromatiques des produits). La composition de l'assemblage est tenue secrète par les chacune des maisons de whiskies.

En règle générale, un blended whisky écossais contient de 15 à 40 malts différents et 2 ou 3 whiskies de grain.

LES SCOTCHS

Pour avoir droit à l'appellation «scotch» il faut obligatoirement que le whisky ait été élaboré en Ecosse. La première définition officielle du scotch whisky fut émise en 1908, bien que le terme apparaisse pour la première fois en 1494.

C'est finalement le Scotch Whisky Act de 1988 qui régit actuellement la dénomination. Cette loi stipule que le whisky doit être élaboré en Ecosse à partir d'un mélange d'eau, de malt et éventuellement d'autres céréales. Le tout est transformé en mash (moult) fermenté par addition de levures. Il doit être produit et distillé en Ecosse et doit vieillir durant un minimum de 3 ans en fûts de chêne usagés, avant d'être mis en bouteille.



BLEND



MOSSBURN SPEYSIDE

70CL | 46% VOL | ECOSSE

Double maturation dans des fûts de Bourbon puis second vieillissement dans nos fûts (composé de douelles Sherry Oloroso et de têtes de fût en chêne neuf américain très toasté) qui offrent davantage de richesse et de profondeur.

Légèrement marqué par le Sherry et le bois précieux puis arômes de vanille et de bruyère.

Les notes se développent dans le verre, épices légères & agrumes. FINISH : sur le poivre blanc et les fruits exotiques avant le retour du Sherry.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Mossburn Island

BLENDED SCOTCH



BLUE LABEL

70CL | 40% VOL | ECOSSE

Un assemblage de whiskies de malt et de grain rares et exceptionnels, soigneusement sélectionnés (1 fût sur 10 000) pour leur caractère et leur profondeur. Vieilli en fûts de chêne, le Blue Label utilise des whiskies de différents âges (25 à 50 ans) pour obtenir une saveur complexe, riche et intense, caractéristique des whiskies d'exception.

Arômes subtils de noisettes, de miel, de bois de chêne et de zestes d'agrumes.

Saveurs harmonieuses de chocolat noir, de fruits secs et de tourbe légèrement fumée, avec une douceur veloutée.

BLEND



MONKEY SHOULDER

70CL | 40% VOL | ECOSSE

Un blend issu de trois des meilleures distilleries de single malt du Speyside : Kininvie, The Balvenie et Glenfiddich. Un whisky rond qui se déguste aussi bien sec que dans les meilleures recettes de cocktails. Fun et décalé, il joue avec les codes du marché.

Onctueux. Equilibré. miellé, herbacé et délicatement parfumé.

Fine, fruitée. Marquée par la noix sèche et les épices douces. Finale sur la vanille, réglisse et sur des notes crémeuses.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Smokey Monkey

SINGLE GRAIN



HAIG CLUB

70CL | 40% VOL | ECOSSE

«L'esprit pionnier» Lorsque la famille Haig a construit la distillerie, elle établissait ses propres règles de production du whisky écossais. La distillerie était à la pointe de la technologie à l'époque, et nous continuons à exploiter l'esprit pionnier de la famille Haig à ce jour avec des améliorations et une modernisation permanente.

Des notes subtiles et vives de céréales apportées par sa composition particulière.

Un whisky très délicat en bouche grâce à sa distillation en continu dans des alambics à long col. Des notes gourmandes de vanille développées par le vieillissement en fûts de bourbon «régénérés»

SINGLE MALT



CARDHU AMBER ROCK

70CL | 40% VOL | ECOSSE

Epicé, fruité et vanillé. Issu d'une double maturation en fûts de chêne toasté qui lui confère des arômes doux et ronds de Bourbon, Cardhu Amber Rock est un Single Malt élégant et parfumé.

👁️ Ambrée.

👂 Sucré, avec des notes exotiques de litchi et de poire. Les fruits s'effacent ensuite pour laisser place à la richesse de l'arôme malté souligné de caramel et de miel.

👄 Epicé et rond, les arômes de pommes et de poires douces marinées laissent place aux notes de chêne toasté.
FINISH : Longue et onctueuse, on retrouve les saveurs du chêne toasté et des agrumes.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Cardhu 12 ans - Cardhu 18 ans

SINGLE MALT



GLENMORANGIE 12

70CL | 40% VOL | ECOSSE

L'expression originale de notre élégant whisky et le fer-de-lance de la gamme Glenmorangie. Glenmorangie tire son style élégant et fin de ses alambics élancés qui ne laissent passer que les eaux-

👁️ Couleur citronnée dorée pâle.

👂 La senteur d'agrumes et de pêche en phase de mûrissement est adoucie par l'arôme de la vanille.

👄 La langue détecte en premier lieu la saveur de la vanille, avant que celle-ci ondule le long du palais apportant un éclat fruité fleuri.
FINISH : Après une minute de dégustation environ, il vous reste un arrière-goût net et apaisant avec des notes d'orange et de pêche.

SINGLE MALT



ARBEG 10 ANS

70CL | 46% VOL | ECOSSE

Le fleuron de la gamme et l'essence du style de la maison Ardbeg. Ardbeg est le whisky le plus tourbé, le mieux équilibré et le plus complexe de tous les malts d'Islay. Il n'exhibe pas la saveur de la tourbe à outrance. À l'inverse, la tourbe cède la place au malt, dont la douceur naturelle s'impose peu à peu de façon subtile, pour aboutir à un équilibre parfait.

👁️ Légère couleur dorée.

👂 Fruits fumés intenses et citron, le tout enrobé de chocolat noir. Notes de menthol et de poivre noir.

👄 Tourbe crépitante, citron acidulé, poivre noir. La fumée remonte graduellement sur le palais apportant une pleine bouche de cappuccino chaud et crémeux et de guimauve grillée. FINISH : La note finale dure longtemps, longue et fumée.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Ardbeg Uigeadail

SINGLE MALT



CAOL ILA 12 ANS

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Moelleux & tourbé, Caol Ila 12 ans d'âge offre un délicat équilibre de saveurs. Il se distingue des autres Islay par des arômes d'huile d'olive décelables au nez et en bouche.

👁️ Jaune paille soutenu.

👂 Dans un premier temps tourbé (tourbe grasse), iodé et fumé, il évolue sur des notes laiteuses d'amande douce, de bonbon acidulé, de cendre et de réglisse.

👄 Huileux et légèrement médicinale, il se révèle de plus en plus fumée et fruitée (fruits secs).
FINISH : Florale et herbacée, elle évoque l'orge maltée fumée et d'onctueuses notes de praline et de moka. L'ensemble procure une agréable sensation de fraîcheur.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Caol Ila 18 ans

SINGLE MALT



THE MACALLAN 12 ANS

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Expression emblématique du style The Macallan, l'équilibre parfait entre la douceur du fut de chêne américain, et la puissance du fut de chêne européen.

👄 Très équilibré, elle confirme le nez et apporte avec délicatesse la douceur du miel, des notes d'agrumes et de caramel.

SINGLE MALT



THE MACALLAN 15 ANS

70CL | 40% VOL | ECOSSE

Un single malt réconfortant et gratifiant, une expérience riche et veloutée.

👄 Riche sur le raisin sucré et le raisin sec Sultana qui se complètent avec des notes de vanille, d'épices des bois et d'agrumes.

SINGLE MALT



THE MACALLAN 18 ANS

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Un whisky parfaitement équilibré pour un goût et un caractère doux et voluptueux.

👄 Une dominance d'arômes de raisins secs avec des notes de caramel, vanille et gingembre, équilibré par des épices boisées et agrumes acidulés.

SINGLE MALT



THE MACALLAN RARE

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Le résultat est l'un de nos whiskies les plus complexes à fabriquer, car il provient de moins de 1% des meilleurs fûts vieillissant sur notre domaine. En raison du savoir-faire nécessaire à la fabrication du Rare Cask, il n'est mis en bouteille que 4 fois par an.

👄 Le Macallan Rare Cask présente une profonde couleur rubis acajou.

👄 Il affiche des notes intenses de raisins secs, associées à une sensation riche en bouche et à la complexité pour offrir une expérience hautement sensorielle.

SINGLE MALT



THE BALVENIE DOUBLEWOOD 12 ANS

70CL | 40% VOL | ECOSSE

Pendant son vieillissement, il passe d'un fût de chêne traditionnel à un fût de Xérès de premier remplissage. Chacune de ces étapes procure au Single Malt des qualités particulières : les fûts traditionnels l'adoucissent et accentuent son caractère, les fûts de Xérès lui apportent rondeur et plénitude.

Notes sucrées de fruits et de Sherry Oloroso, relevées par une touche de miel et de vanille.

Un Single Malt velouté et moelleux combinant magnifiquement la douceur de la noisette, l'épice de la canelle et une délicate note de Sherry.
FINISH : Longue et chaleureuse.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Doublewood 17 ans - Portwood 21 ans

SINGLE MALT



THE BALVENIE CARIBBEAN CASK 14 ANS

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Chez Balvenie, le vieillissement a lieu dans des chais traditionnels sombres et humides qui donnent les conditions de maturation optimales. Single Malt 14 ans d'âge aux subtiles saveurs épicées. Le fruit de la rencontre entre la douceur caractéristique de la marque et la chaleur du rhum caribéen.

Riche, le caramel doux et crémeux se combine avec des notes fraîches et fruitées.

Rond, la vanille est associée aux douces notes boisées du chêne. Le caractère fruité se développe avec le temps.
FINISH : Douce et persistante.

SINGLE MALT



THE BALVENIE FRENCH OAK 16 ANS

70CL | 47% VOL | ECOSSE

The Balvenie French OAK est un vibrant single mat fini dans des fûts ayant précédemment contenu du vin provenant des vignobles français des Charentes. C'est la première finition de la gamme Balvenie à explorer le chêne français.

Magnifiquement équilibré, les notes florales légères des fleurs de lotus et de géranium se combinent à des notes d'herbe de prairie et de peau de pomme gelée.

Le zeste énergisant de l'écorce de citron et du pamplemousse rencontre la douceur subtile et délicate des fruits confits et les épices de la racine de gingembre.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Balvenie Portwood 21 ans



SINGLE MALT



GLENLIVET 18 ANS

70CL | 40% VOL | ECOSSE

The Glenlivet 18 ans est le fruit d'un long vieillissement résolument placé sous le signe de la finesse. La maturation est d'au minimum 18 ans avec une proportion importante de fût de Xérès et fûts de Bourbon.

Saveurs florales, fruitées (poires, mûres) légèrement marquées par les épices.

SINGLE MALT



OBAN 14 ANS

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Un Single Malt remarquable élaboré à Oban, depuis plus de deux siècles, dans l'une des plus vieilles distilleries d'Ecosse. Ample, fruité et iodé. Une superbe association de saveurs moelleuses et d'agrumes, sucrées, et d'épices fumées.

Or pâle.

Riche bouquet d'agrumes et de fruits frais (orange, citron, poire), avec des notes de sel marin et de fumée de tourbe.

Amplis saveurs de fruits de fin d'automne : figes sèches et miel aux épices suivis d'accents maltés et de feu de bois
FINISH : Longue, douce et moelleuse finale conjuguant le bois de chêne, l'amertume et une pointe iodée.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Oban Little Bay

SINGLE MALT



TALISKER 10 ANS

70CL | 45% VOL | ECOSSE

Talisker est l'une des distilleries les plus prestigieuses et les plus isolées de toutes. C'est en 1825 que Hugh et Kenneth Mac Askill décidèrent de venir s'établir sur l'île de Skye. Très vite conquis par leur région d'adoption, ils louèrent un terrain à Carbost et y édifièrent en 1830 la distillerie de Talisker.

Puissant arôme de fumée de tourbe où se mêlent les embruns, le goudron et quelques notes d'agrumes.

Douceur intense de fruits secs avec des volutes de feu de bois et des notes sucrées d'orge maltée. Goût ample et chaleureux. Arôme poivré en fond de bouche.
FINISH : Longue et puissante.

À DÉCOUVRIR DANS LA MÊME GAMME

Talisker Port Ruigne

SINGLE MALT



GLENKINCHIE 12 ANS

70CL | 43% VOL | ECOSSE

Frais & élégant. Single malt des Lowlands délicat et raffiné, c'est un magnifique apéritif du soir. Le réchauffement progressif en bouche permet de découvrir une incroyable évolution aromatique.

Or vif.

Odorant et floral. Vanille, fleurs coupées (jonquille, lys) sur fond d'arômes grillés. De plus en plus suave et crémeux, il évolue sur les agrumes frais et des arômes de tarte au fromage blanc au citron.

Doux et floral, sur des notes de crème anglaise et de cheesecake. Milieu de bouche évoluant sur des saveurs rappelant un glaçage au beurre ou une tarte au fromage.
FINISH : Relevée par une très discrète pointe de fumée.